**Wymagania edukacyjne dla klas kształcących się w zawodzie MAGAZYNIER LOGISTYK**

Wymagania edukacyjne dla uczniów klas II Szkoły Branżowej I Stopnia – **Magazyny przyprodukcyjne**

Nr programu nauczania**ZSZ/P/ML/2021**

Nazwa programu – PROGRAM NAUCZANIA ZAWODU MAGAZYNIER LOGISTYK na podbudowie szkoły podstawowej

Podręcznik – Obsługa magazynów SPL.01 cz.1 i cz.2 A.Rożej, J.Stolarski, J. Śliżewska, D. Zadrożna WSiP 2019

Nauczyciel: mgr Marta Dudkiewicz-Lubaszka

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wymagania na poszczególne oceny** | | | | | |
| Oceny/  umiejętności | Ocena  dopuszczająca (2) | Ocena  dostateczna (3) | Ocena  dobra (4) | Ocena  bardzo dobra (5) | Ocena  celująca (6) |
| Uczeń zna/potrafi: | * omówić czynniki wpływające na jakość towarów * omówić zmiany zachodzące w przechowywanych towarach * omówić ubytki i straty towarów * omówić funkcje i klasyfikację opakowań * określić poprawne oznaczenia na opakowaniach * omówić systemy produkcji i zaopatrzenia w przedsiębiorstwie * charakteryzować planowanie potrzeb materiałowych * dokonać klasyfikacji rodzajowej surowców i materiałów * omówić warunki przechowywania materiałów do produkcji * omówić miejsca przechowywania materiałów do produkcji | * dokonać analizy przepisów prawa i norm dotyczących zabezpieczenia towarów * znać metody zabezpieczenia towarów do wysyłki * charakteryzować funkcje opakowań * charakteryzować regulacje prawne krajowe i międzynarodowe dotyczące odpadów opakowaniowych * rozróżnić systemy produkcyjne * rozróżnić systemy zaopatrzenia produkcji zgodnie ze strukturą produkcji * charakteryzować proces planowania przepływów produkcyjnych * określać miejsce przechowywanych materiałów * charakteryzować urządzenia do pomiaru warunków przechowywanych materiałów | * identyfikować parametry towarów decydujące o warunkach przechowywania * charakteryzować wyposażenie magazynu do przechowywanych towarów * posługiwać się normami dotyczącymi oceny jakości, sposobu przechowywania i transportu towarów * ustalić odpowiedzialność magazyniera za powierzone mienie na podstawie Kodeksu Pracy * przedstawić sposób postępowania z opakowaniami zgodnie z oznaczeniami zamieszczonymi na nich * planować zapotrzebowanie materiałowe * opisywać zasady opracowania harmonogramu produkcji * charakteryzować infrastrukturę przepływów produkcyjnych * wskazywać informacje wykorzystywane w sterowaniu produkcją | * wskazywać dokumenty regulujące odpowiedzialność magazyniera * wskazywać przepisy prawa i normy dotyczące zabezpieczenia towarów * rozpoznawać cechy fizyczne i chemiczne surowców i materiałów * opracować plan oraz harmonogram dokonywania zakupów materiałów do produkcji zgodnie ze strukturą produkcyjną wyrobu * opracować harmonogram produkcji | * biegle posługiwać się zdobytymi wiadomościami w rozwiązywaniu problemów teoretyczny i praktycznych * rozwiązywać nietypowe problemy logistyczne, samodzielnie formułować wnioski, używać fachowej terminologii * wykorzystywać różne źródła informacji w celu doskonalenia wiedzy zawodowej |
| Aby uzyskać ocenę wyższą należy posiadać także wiedzę i umiejętności podane w wymaganiach dla ocen niższych. | | | | | |
| **Kryteria oceniania są zgodne ze statutem szkoły. Ocena końcowa jest oceną wystawianą przez nauczyciela.** | | | | | |