**Wymagania edukacyjne dla klas kształcących się w zawodzie MAGAZYNIER LOGISTYK**

Wymagania edukacyjne dla uczniów klas II Szkoły Branżowej I Stopnia – **Magazyny przyprodukcyjne**

Nr programu nauczania**ZSZ/P/ML/2021**

Nazwa programu – PROGRAM NAUCZANIA ZAWODU MAGAZYNIER LOGISTYK na podbudowie szkoły podstawowej

Podręcznik – Obsługa magazynów SPL.01 cz.1 i cz.2 A.Rożej, J.Stolarski, J. Śliżewska, D. Zadrożna WSiP 2019

Nauczyciel: mgr Marta Dudkiewicz-Lubaszka

|  |
| --- |
| **Wymagania na poszczególne oceny** |
| Oceny/umiejętności | Ocena dopuszczająca (2) | Ocena dostateczna (3) | Ocena dobra (4) | Ocena bardzo dobra (5) | Ocena celująca (6) |
| Uczeń zna/potrafi: | * omówić czynniki wpływające na jakość towarów
* omówić zmiany zachodzące w przechowywanych towarach
* omówić ubytki i straty towarów
* omówić funkcje i klasyfikację opakowań
* określić poprawne oznaczenia na opakowaniach
* omówić systemy produkcji i zaopatrzenia w przedsiębiorstwie
* charakteryzować planowanie potrzeb materiałowych
* dokonać klasyfikacji rodzajowej surowców i materiałów
* omówić warunki przechowywania materiałów do produkcji
* omówić miejsca przechowywania materiałów do produkcji
 | * dokonać analizy przepisów prawa i norm dotyczących zabezpieczenia towarów
* znać metody zabezpieczenia towarów do wysyłki
* charakteryzować funkcje opakowań
* charakteryzować regulacje prawne krajowe i międzynarodowe dotyczące odpadów opakowaniowych
* rozróżnić systemy produkcyjne
* rozróżnić systemy zaopatrzenia produkcji zgodnie ze strukturą produkcji
* charakteryzować proces planowania przepływów produkcyjnych
* określać miejsce przechowywanych materiałów
* charakteryzować urządzenia do pomiaru warunków przechowywanych materiałów
 | * identyfikować parametry towarów decydujące o warunkach przechowywania
* charakteryzować wyposażenie magazynu do przechowywanych towarów
* posługiwać się normami dotyczącymi oceny jakości, sposobu przechowywania i transportu towarów
* ustalić odpowiedzialność magazyniera za powierzone mienie na podstawie Kodeksu Pracy
* przedstawić sposób postępowania z opakowaniami zgodnie z oznaczeniami zamieszczonymi na nich
* planować zapotrzebowanie materiałowe
* opisywać zasady opracowania harmonogramu produkcji
* charakteryzować infrastrukturę przepływów produkcyjnych
* wskazywać informacje wykorzystywane w sterowaniu produkcją
 | * wskazywać dokumenty regulujące odpowiedzialność magazyniera
* wskazywać przepisy prawa i normy dotyczące zabezpieczenia towarów
* rozpoznawać cechy fizyczne i chemiczne surowców i materiałów
* opracować plan oraz harmonogram dokonywania zakupów materiałów do produkcji zgodnie ze strukturą produkcyjną wyrobu
* opracować harmonogram produkcji
 | * biegle posługiwać się zdobytymi wiadomościami w rozwiązywaniu problemów teoretyczny i praktycznych
* rozwiązywać nietypowe problemy logistyczne, samodzielnie formułować wnioski, używać fachowej terminologii
* wykorzystywać różne źródła informacji w celu doskonalenia wiedzy zawodowej
 |
| Aby uzyskać ocenę wyższą należy posiadać także wiedzę i umiejętności podane w wymaganiach dla ocen niższych. |
| **Kryteria oceniania są zgodne ze statutem szkoły. Ocena końcowa jest oceną wystawianą przez nauczyciela.** |